Cynel-Unipress Sp. z o.o.
ul. Białołęcka 231 B
03-253 Warszawa
tel.: 22 519 29 45
fax: 22 519 29 46
www.cynel.com.pl

PASTY LUTOWNICZE • SPOIWA LUTOWNICZE • TOPNIKI • PROSZKI LUTOWNICZE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Oznaczenie stopu zgodnie z ISO 9453:	**Sn99,3Cu0,7**
Oznaczenie topnika:	**SW26**
Postać produktu:	Rdzeniowy drut lutowniczy
Inne znane oznaczenia stopu:	S-Sn99Cu1

1. Charakterystyka ogólna

Bezołowiowy stop lutowniczy Sn99,3Cu0,7 jest produkowany przez firmę Cynel-Unipress w pierwszym wytopie cyny i miedzi. Jego skład chemiczny jest zgodny z normą ISO 9453. Stop Sn99,3Cu0,7 jest najefektywniejszą kosztowo alternatywą dla stopów lutowniczych zawierających ołów. Nie zawiera srebra. Stop przeznaczony jest do lutowania w technologii bezołowiowej. Spełnia wymagania dyrektywy RoHS. Może być sprzedawany na rynku konsumenckim i używany również przez osoby prywatne poza zastosowaniami profesjonalnymi.

2. Skład chemiczny i charakterystyka fizyczna

2.1. Zawartość cyny: reszta
2.2. Zawartość miedzi: 0.5 – 0.9%
2.3. Klasa czystości surowców użytych do wytopu: min. 99.90%
2.4. Skład % i maksymalne wartości zanieczyszczeń wg normy ISO 9453:

Sn	Pb	Sb	Bi	Cu	Au	In	Ag	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn	inne
reszta	0,0700	0,1000	0,1000	0,5000 - 0,9000	0,0500	0,1000	0,1000	0,0010	0,0300	0,0020	0,0200	0,0100	0,0010	-

2.5. Temperatura topnienia: 227 °C (stop eutektyczny)
2.6. Ciężar właściwy: ~7.31 g/cm^3
2.7. Rezystywność: 0,126 µΩ·m
2.8. Przewodność cieplna: 66 W/m·K
2.9. Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu: 300 kg/cm^2
2.10. Wydłużenie przy zerwaniu: 21%
2.11. Twardość: 9 HB
2.12. Zalecana temperatura lutowania (grot): 320 - 360 °C (dla elementów niklowanych do 400 °C)

3. Topnik SW26

Topnik halogenkowy na bazie zmodyfikowanej kalafonii. Zapewnia bardzo dobrą lutowność w popularnych zastosowaniach we wszystkich gałęziach przemysłu, a także w zastosowaniach hobbystycznych. Topnik działa na większości powierzchni metalowych z wyjątkiem aluminium, jego stopów i stali nierdzewnej. Pozostałości topnika po lutowaniu nie muszą być usuwane i mogą pozostać na lutowanej powierzchni. Do zmywania pozostałości zalecane są rozpuszczalniki na bazie alkoholu.

3.1. Oznaczenie wg DIN 8511: SW26
3.2. Oznaczenie wg ISO 9454-1: 1.1.2
3.3. Oznaczenie wg J-STD-004: ROL1
3.4. Standardowe zawartości topnika: 2,2% i 2,5% ± 0,2%
inne zawartości topnika z zakresu od 0,8% do 3,5% możliwe do uzgodnienia
3.5. Zawartość halogenków: 0,5%
3.6. Liczba kwasowa: 180 mg KOH/g
3.7. Test lustra miedzi: spełnia (zgodnie z J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32D)
3.8. Korozyjność: niekorozyjny

4. Pozostałe informacje

4.1. Dostępne średnice [mm]: 0,25 • 0,38 • 0,50 • 0,56 • 0,70 • 0,80 • 0,90 • 1,00 • 1,20 • 1,50 • 2,00 • 2,50 • 3,00 • 4,00
Inne średnice drutu możliwe do uzgodnienia.
4.2. Szpule i opakowania zbiorcze: Szpule 100 g - karton 30 szt.
Szpule 250 g - karton 5 kg
Szpule 500 g - karton 5 kg
Szpule 1 kg - karton 10 kg
Inne wielkości szpul możliwe do uzgodnienia.
4.3. Termin przydatności: 5 pełnych lat od końca roku produkcji podanego w numerze partii produktu.
Np.: nr partii **2**1112233 = rok produkcji 202**2**, przydatność do końca 2027 roku.
4.4. Oznaczenia: Szpule i kartony oznaczone symbolem stopu, rodzajem topnika, zawartością procentową topnika, średnicą, wagą i numerem partii.
4.5. Przechowywanie: Przechowywać w temperaturze pokojowej, w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Opisany powyżej przedmiot specyfikacji jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/EU z dnia 8 czerwca 2011 roku o ograniczeniu zastosowania niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz z Dyrektywą Delegowana Komisji (UE) 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem wraz z późniejszymi zmianami. Przedmiot nie zawiera żadnych wymienionych substancji w Dyrektywie RoHS tj.: ołów, rtęć, kadm, sześciowartościowy chrom, polibromowane bifenyle (PBB), polibromowane etery difenylowe (PBDE), ftalan di(2 etyloheksylu (DEHP), ftalan benzylu butylu (BBP), ftalan dibutylu (DBP), ftalan diizobutylu (DIBP) powyżej 0,1% na jednorodnym poziomie materiału, chyba że jest zwolniony.

RoHS3 2015/863 COMPLIANT

ISO 9001:2015 ISO 14001:2015

ver: 2020-05-20 14:26
rev: 2025-05-28 13:34